

**TECHNOFLAME (N)HXCH-J-SERVO FE180 PH90/E90 0,6/1 kV**

strona 1 z 2

**OGNIOODPORNE, BEZHALOGENOWE KABLE DO PRZEKSZTAŁTNIKÓW****ZASTOSOWANIE**

Kable elektroenergetyczne ognioodporne **TECHNOFLAME (N)HXCH-J-SERVO FE180 PH90/E90 0,6/1 kV** o izolacji i powłoce z tworzyw bezhalogenowych, przeznaczone są do łączenia silników z falownikami (przekształtnikami częstotliwości) w urządzeniach przeciwpożarowych, których działanie przewidziane jest w warunkach.

Kable powinny być instalowane w budynkach i obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych, gdzie niezbędne jest większe bezpieczeństwo ludzi i kosztownych urządzeń elektronicznych (tunele metra, szpitale, centra handlowe, supermarkety, kina, teatry, stadiony oraz inne budynki użyteczności publicznej). **Kable zapewniają podtrzymanie funkcji elektrycznych instalacji przez 90 minut**, tj. zapewnienie dopływu energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas ewakuacji ludzi i gaszenia pożaru (np. zasilania pomp wodnych instalacji przeciwpożarowych, wentylatorów oddymiających, klap dymowych, oświetlenia bezpieczeństwa i ewakuacyjnego, wind strażackich).

Kable posiadają **Certyfikat Zgodności i Świadectwo Dopuszczenia** wystawione przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwożarowej - PIB w Józefowie.

Kable można stosować w pomieszczeniach chronionych stałymi wodnymi urządzeniami gaśniczymi.

Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

Wspólny ekran o specjalnej konstrukcji i bardzo dużej efektywności zapobiega emisji zakłóceń elektromagnetycznych do otoczenia i chroni kabel przed wpływem zewnętrznych zakłóceń.

Wykorzystywane są do ułożenia na stałe wewnątrz i na zewnątrz budynków. Powłoka kabli jest odporna na promieniowanie UV.

**BUDOWA**

- żyły giętkie, wielodrutowe, skręcone z miękkich drutów miedzianych (druty ocynowane na życzenie), klasy 5 wg PN-EN 60228,
- izolacja żył wykonana ze specjalnej usieciowanej gumy silikonowej, kolory izolacji żył: czarny, brązowy, szary i zielono-żółty,
- żyły izolowane skręcone z wkładkami w ośrodek,
- ośrodek kabla owinięty taśmą poliestrową,
- owinięcie z taśmy mikowej,
- ekran podwójny z taśmy aluminiowej laminowanej i oplotu z drutów miedzianych ocynowanych o optycznej gęstości krycia oplotu > 80 %,
- powłoka kabla wykonana z materiału bezhalogenowego (HFFR) o własnościach wg PN-HD 604 S1- HM4, w kolorze pomarańczowym.

# TECHNOFLAME (N)HXCH-J-SERVO FE180 PH90/E90 0,6/1 kV

strona 2 z 2

## DANE TECHNICZNE

Napięcie pracy $U_0/U$	0,6/1 kV	Korozyjność wydzieln. gazów	PN-EN 60754-1, PN-EN 60754-2, IEC 60754-2
Próba napięciowa	4 kV sk	pH, około	6,8
Minimalna rezystancja izolacji w temp. 90°C	10 <sup>11</sup> Ω·cm	konduktywność, około	0,4 μS/mm
Indukcyjność, około	0,7 mH/km	Gęstość dymu	PN-EN 61034-2, IEC 61034-2
Skuteczność ekranowania, około	75 dB	przepuszczalność światła, min.	70 %
Maksymalna dopuszczalna temperatura przy żyłach w warunkach pracy	+ 90°C	Palność kabla	nie rozprzestrzeniający płomienia
przy zwarcia	+ 250°C	Próby palności	PN-EN 60332-1-2, IEC 60332-1-2, PN-EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24,
Zakres temperatur pracy podczas pracy	od - 30 do + 90°C	Podtrzymanie funkcji:	DIN 4102-12
podczas układania	od - 5 do + 70°C	E90	PN-EN 50200 lub PN-EN 50362
Minimalny promień gięcia	15 x średnica kabla	PH90	IEC 60331-21, IEC 60331-11
		Trwałość izolacji FE180	IEC 60331-21, IEC 60331-11
		Wykonanie wg normy	AT-0603-0495/2016, WT-TK-44, PN-HD 604 S1

**Instalacja kabla** - powinna być przeprowadzona na certyfikowanym systemie zamocowań kabli, zgodnych z wydanymi dla producentów zamocowań Krajowymi Ocenami Technicznymi (KOT) lub Aprobatami Technicznymi (AT). Należy stosować tylko certyfikowane zespoły kablowe, przebadane zgodnie z normą DIN 4102 część 12 lub PN-EN 50200 (PN-EN 50362).

### Kabel spełnia wymagania dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE

Numer wyrobu	Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
	mm <sup>2</sup>	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
1669 001	4x1,5	13,2	100,0	260	0,9
1669 006	4x2,5	14,0	135	305	1,0
1669 007	4x4	15,2	198	385	1,2
1669 008	4x6	16,8	280	490	1,4
1669 009	4x10	19,2	442	700	1,7

Numer wyrobu	Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
	mm <sup>2</sup>	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
1669 003	4x16	23,6	739	1120	2,8
1669 004	4x25	27,6	1109	1570	3,7
1669 005	4x35	30,5	1511	2020	4,4
1669 002	4x50	37,4	2175	2918	6,0

Na zamówienie klienta wykonujemy kable o innych przekrojach i innej liczbie żył.  
**TECHNOKABEL S.A.** zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego uprzedzenia.